

POLY-GP® PLUS

Pojící malta

NOVÝ! Univerzální a flexibilní

POLY-GP® PLUS je injekční maltový systém na bázi Polyesterové pryskyřice který se používá pro strukturální upevnění pomocí závitových tyčí / v betonářské oceli v nepopraskaném C20 / 25 až C50 / 60 a zdivu.



Patentovaný uzávěr: není potřeba naříznutí fóliového sáčku

Pro kotvení do
nepopraskaného
beton &
zdivo



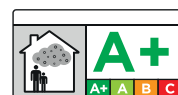
ETA-19/0421 - BETONU
Evropské technické posouzení s označením CE



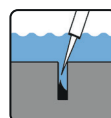
ETA-19/0642 - ZDIVO
Evropské technické posouzení s označením CE



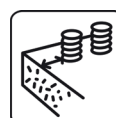
2složková malta bez styrenu na pryskyřice Polyesterové pryskyřice (10:1)



Ověřeno z hlediska emisí (A+ velmi nízké zatížení emisemi / uzavřené prostory)



Vlhké a vodou naplněné vrtané otvory (pouze beton)



Malé osové vzdálenosti a vzdálenosti od okrajů / variabilní hloubky ukotvení



Krátké doby zpracování a vytvrzování



Software pro dimenzování kotev Anchor Designer™



Vstřikování → modrá

Vytvrzená → šedá



Stavební materiály:

- Beton C20/25 – C50/60 (nepopraskaný)
- Masivní kámen: Mattone pieno UNI (12.6.25); $\rho = 1,6 \text{ kg/dm}^3$; $f_b = 18 \text{ N/mm}^2$
- Děrovaná (dutá) cihla: Doppio UNI (12.12.25); $\rho = 0,9 \text{ kg/dm}^3$; $f_b = 6 \text{ N/mm}^2$
- Vhodné i pro přírodní kámen s hustou strukturou

Typická použití:

- Ocelová a kovová konstrukce (konzoly, patní a hlavové desky, rámová konstrukce atd.)
- Dřevěné konstrukce (připojení dřevěných spojovacích prvků na beton)
- Zábradlí, vrata, schody
- Kabelové trasy / trubkové instalace
- Fasádové spodní konstrukce
- Markýzy, přístřešky, satelitní zařízení

Instalace:

Tabulka 1

Doby zpracování / vytvrzování		
Teplota součástí „T“	Doba zpracování	Doba vytvrzování*
$0^\circ\text{C} \leq T^\circ\text{C} < +10^\circ\text{C}$	$\leq 20 \text{ min}$	$\geq 90 \text{ min}$
$+10^\circ\text{C} \leq T^\circ\text{C} < +20^\circ\text{C}$	$\leq 9 \text{ min}$	$\geq 60 \text{ min}$
$+20^\circ\text{C} \leq T^\circ\text{C} < +30^\circ\text{C}$	$\leq 5 \text{ min}$	$\geq 30 \text{ min}$
$+30^\circ\text{C} \leq T^\circ\text{C} \leq +40^\circ\text{C}$	$\leq 3 \text{ min}$	$\geq 20 \text{ min}$

* Ve vlhkých/mokrých vrtaných otvorech je třeba doby vytvrzování zdvojnásobit. Kotva se smí zatížit teprve po dokončení doby vytvrzování. Teplota kartuše: $\geq +20^\circ\text{C}$

Provedení:



- Kartuše POLY-GP® PLUS
300 ml (č. výr.: POLYGP300BG-CZ)
- Beton: Běžně prodejné závitové tyče M8 – M16 (galvanicky pozinkované, HDG, nerezavějící ocel A4 & HCR) s továrním osvědčením o koušce 3.1 podle EN 10204 (třídy pevnosti: 5.8 až 10.9, A4-70, HCR-70 pro $\leq M20$ & HCR-80 pro M24)
- Zdivo: Běžně prodejné závitové tyče M6 – M12 (galvanicky pozinkované, HDG, nerezavějící ocel A4 & HCR) s továrním osvědčením o zkoušce 3.1 podle EN 10204 Fkl. 4.6 až 12.9 / A2, A4 a HCR - ve třídách pevnosti 50, 70 & 80) 50, 70 & 80)

Příslušenství:

- Vytlačovací pistole: DT300
- Adaptér AT300
- Statický směšovač
- Sítko: SH12x80 + SH16x85



Tabulka 2

POLY-GP® PLUS / BETON									
Závitová tyč		M8		M10		M12		M16	
Materiál		Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70
Hloubky ukotvení [mm]	h _{ef,min}	60		60		70		80	
	h _{ef,max}	160		200		240		320	

Tabulka 3

Připustná tahová / příčná zatížení [kN] pro jednotlivé hmoždinky ¹⁾²⁾³⁾ bez vlivu osových vzdáleností a vzdáleností od okrajů v betonu C20/25 pro hloubku ukotvení $h_{ef} = 8d$											
Hloubka ukotvení 8d [mm]		h_{ef}	64		80		96		128		
Nepopraskaný beton		C20/25	N_{zul}	4,6	4,6	7,7	7,7	10,0	10,0	14,3	14,3
			V_{zul}	7,2	8,3	12,0	12,8	16,8	19,2	31,2	34,3
Příp. ohybové momenty [kN]			M_{zul}	10,9	11,9	21,1	24,3	37,7	42,1	95,4	106,7

¹⁾ Při interakci tahu a příčných zatížení (rameno páky) a rovněž u hmoždinkových skupin a/nebo okrajového vlivu je třeba provést dimenzování podle EN 1992-4 za zohlednění klasifikace ETA-19/0265.

²⁾ Údaje zatížení zohledňují v klasifikaci ETA uvedené dílčí součinitele bezpečnosti odporů a rovněž dílčí součinitele bezpečnosti vlivů $\gamma_F = 1,4$. U uvedených hodnot se vychází z nevytluženého, resp. normálně vytluženého betonu se vzdáleností výztužných tyčí $s \geq 15 \text{ cm}$ nebo $s \geq 10 \text{ cm}$ při průměru výztužné tyče $d_s \leq 10 \text{ mm}$.

³⁾ Údaje zatížení platí pro teplotní rozsah od -40°C do $+40^\circ\text{C}$ (max. krátkodobá teplota $+40^\circ\text{C}$ a maximální dlouhodobá teplota $+24^\circ\text{C}$). Použijte kategorií 1

Tabulka 4

POLY-GP® PLUS / ZDIVO									
Druhy zdiva			Masivní kámen Mattone pieno UNI (12.6.25)			Děrovaná (dutá) cihla Doppio UNI (12.12.25)			
			L x B x H 250 x 120 x 60			L x B x H 250 x 120 x 120			
Synpá hustota / pevnost v tlaku			$\rho \geq 1,6$ [kg/dm ³]		$f_b \geq 18$ [N/mm ²]	$\rho \geq 0,9$ [kg/dm ³]		$f_b \geq 6,0$ [N/mm ²]	
Hloubky ukotvení [mm]	h_{ef}	[mm]	80		85	80		85	
Sítka	$d_s \times l_s$	[mm]	-		-	12x80		16x85	

Simpson Strong-Tie GmbH Německo • Rakousko • Itálie • Jihovýchodní Evropa

Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tel.: +49 6032 8680-0 • Technická podpora: +49 6032 8680-122

Simpson Strong-Tie Switzerland GmbH Švýcarsko (c/o S&P Clever Reinforcement Company AG)

Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tel.: +41 56 535 66 85 • Mobil: +41 79 328 78 91

GET CONNECTED