

POLY-GPG® WINTER | pojící malta

SIMPSON

Strong-Tie

POLY-GPG® WINTER

NOVINKA! Flexibilní a ekonomická

POLY-GPG® WINTER je výkonný systém vstřikování malty na bázi vinylesterové pryskyřice schválený pro ukotvení v nepopraskaném betonu C20/25 - C50/60.

Pro
ukotvení
do nepopraska-
ného betonu



Patentovaný
šroubovací uzávěr:
není potřeba naříznutí
fóliového sáčku



ETA-20/0328

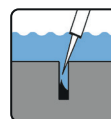
Evropské technické
posouzení s
označením CE



Bez styrenu
2složková malta
bez styrenu na
bázi vinylesterové
pryskyřice (10:1)



Ověřeno z hlediska
emisí: (A+ velmi nízké
zatížení emisemi
(uzavřené prostory))



Suché, vlhké a
vodou naplněné
vrtané otvory



Malé osové
vzdálenosti a
vzdálenosti od okrajů
/ variabilní hloubky
ukotvení



Software pro
dimenzování kotev
software
Anchor Designer™

 -20 °C



GET CONNECTED

Stavební materiály:

- Beton C20/25 – C50/60 (nepopraskaný)
- Vhodné i pro přírodní kámen s hustou strukturou

Typická použití:

- Ocelová a kovová konstrukce (konzoly, patní a hlavové desky, zdivo v rámové konstrukci atd.)
- Zábradlí, vrata, schody
- Kabelové trasy / trubkové instalace
- Fasádové spodní konstrukce
- Nárazná výztuž
- Smykové zásuvné trny



Provedení:



- POLY-GPG WINTER Kartuše
300 ml (č. výr.: POLYGPGW300G-CZ)
420 ml (č. výr.: POLYGPGW420G-CZ)
- Běžně prodejné závitové tyče M8 - M24 (galvanicky pozinkované, HDG, nerezavějící ocel A4 & HCR) s třídou pevnosti: 4,6 až 12,9 / A4-50,-70 & -80 / HCR-70,& -80) s továrním osvědčením o zkoušce 3.1 podle EN 10204
- Betonářská ocel B500B Ø 8 – Ø 25 mm DIN 488-1:2009

Příslušenství:

- Vytlačovací pistole: DT300, DT380
- Adaptér AT300
- Statický směšovač



Instalace:

Tabulka 1

Doby zpracování / vytvrzování		
Teplota součástí „T“	Doba zpracování	Doba vytvrzování*
-20 °C ≤ T °C < -10 °C	≤ 4 h	≥ 24 hod.
-10 °C ≤ T °C < 0 °C	≤ 45 min	≥ 16 hod.
0 °C ≤ T °C < +10 °C	≤ 15 min	≥ 2:30 hod.
+10 °C ≤ T °C ≤ +20 °C	≤ 5 min	≥ 60 min
+20 °C ≤ T °C ≤ +30 °C	≤ 3 min	≥ 30 min
+30 °C ≤ T °C ≤ +40 °C	≤ 2 min	≥ 20 min

* Ve vlhkých/mokrých vrtaných otvorech je třeba doby vytvrzování zdvojnásobit. Kotva se smí zatížit teprve po ukončení doby vytvrzování. Teplota kartuše: ≥ +20 °C

Tabulka 2

POLY-GPG® WINTER													
Závitová tyč		M8		M10		M12		M16		M20		M24	
Materiál		Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70
Hloubky ukotvení [mm]	$h_{ef,min}$	60		60		70		80		90		100	
	$h_{ef,max}$	96		120		144		192		240		288	

Tabulka 3

Přípustná tahová / příčná zatížení [kN] pro jednotlivé hmoždinky ^{1),2),3)} bez vlivu osových vzdáleností a vzdáleností od okrajů v nepopraskaném betonu C20/25 pro hloubku ukotvení h _{ef} = 8d															
Hloubka ukotvení 8d [mm]		h _{ef}	64		80		96		128		160		192		
Nepopraskaný beton		C20/25	N _{přip}	4,5	4,5	7,0	7,0	9,3	9,3	14,2	14,2	20,5	20,5	27,1	27,1
			V _{přip}	5,1	6,0	8,6	9,2	12,0	13,7	22,3	25,2	34,9	39,4	50,3	56,8
Příp. ohybové momenty [kN]			M _{přip}	10,9	11,9	21,1	23,8	37,1	43,5	94,9	106,2	185,1	207,9	320,0	359,0

¹⁾ Při interakci tahu a příčných zatížení (rameno páky) a rovněž u hmoždinkových skupin anebo okrajového vlivu je třeba provést dimenzování podle EN 1992-4, za zohlednění klasifikace ETA-20/0328.

²⁾ Údaje zatížení zohledňují v klasifikaci ETA uvedené dílčí součinitele bezpečnosti odporů a rovněž dílčí součinitel bezpečnosti vlivů $\gamma_r=1,4$. U uvedených hodnot se vychází z nevyztuženého, resp. normálně vyztuženého betonu se vzdáleností výztužných tyčí $s \geq 15$ cm nebo $s \geq 10$ cm při průměru výztužné tyče $d_s \leq 10$ mm.

³⁾ Údaje zatížení platí pro teplotní rozsah od -40 °C do +40 °C (max. krátkodobá teplota +40 °C a maximální dlouhodobá teplota +24 °C). Kategorie použití 1