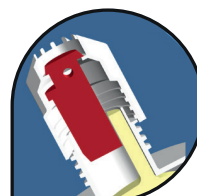


AT-HP® PLUS

Pojící malta

NOVINKA! Profesionální a silná

Vstřikovací malta AT-HP® PLUS je injekční maltový systém na bázi vinylesterových pryskyřic, který se používá pro strukturální upevnění pomocí závitových tyčí / v betonářské oceli v popraskaném / nepopraskaném C20 / 25 až C50 / 60.



Patentovaný uzávěr: není potřeba nařiznutí fóliového sáčku (kartuše 300 ml)

Pro kotvení do
popraskaného /
nepopraskaného
betonu



ETA-19/0265

Evropské technické posouzení s označením CE



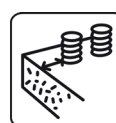
Ověřeno pro pitnou vodu
(Číslo zkušebního certifikátu:
1501550)



2složková malta bez styrenu
na bázi vinylesterové
pryskyřice (10:1)



Ověřeno z hlediska emisí
(A+ velmi nízké zatížení
emisemi / uzavřené prostory)



Malé osové vzdálenosti
a vzdálenosti od okrajů /
variabilní hloubky ukotvení



Krátké doby zpracování
a vytvrzování



Software pro
dimenzování kotev
Anchor Designer™



Vstřikování → modrá

Vytvrzená → šedá

Stavební materiály:

- Beton C20/25 – C50/60 (popraskaný / nepopraskaný)
- Vhodné i pro přírodní kámen s hustou strukturou

Typická použití:

- Ocelová a kovová konstrukce (konzoly, patní a hlavové desky, rámová konstrukce atd.)
- Dřevěné konstrukce (připojení dřevěných spojovacích prvků na beton)
- Vysokoregálové systémy, ochrana proti nárazům
- Napínání, stožáry, protihlukové stěny
- Stroje
- Zábradlí, vrata, schody
- Kabelové trasy / trubkové instalace
- Fasádové spodní konstrukce
- Balkonová konstrukce
- Markýzy, přístřešky, satelitní zařízení
- Nárazná výztuž
- Smykové zásuvné trny

Instalace:

Tabulka 1

Doby zpracování / vytvrzování		
Teplota součástí „T“	Doba zpracování	Doba vytvrzování *
0 °C ≤ T °C < +5 °C	≤ 25 min	≥ 90 min
+5 °C ≤ T °C < +10 °C	≤ 17 min	≥ 70 min
+10 °C ≤ T °C < +20 °C	≤ 12 min	≥ 65 min
+20 °C ≤ T °C < +30 °C	≤ 6 min	≥ 60 min
+30 °C ≤ T °C ≤ +40 °C	≤ 3 min	≥ 45 min

* Ve vlhkých/mokrych vrtaných otvorech je třeba doby vytvrzování zdvojnásobit. Kotva se smí zatížit teprve po dokončení doby vytvrzování.

Teplota kartuše: ≥ +20 °C

Změna zbarvení: ≥ +5 °C

Provedení:



- Kartuše AT-HP®
300 ml (č. výr.: AT-HP300BG-CZ)
420 ml (č. výr.: AT-HP420BG-CZ)
- Běžně prodejné závitové tyče M8 - M24
(galvanicky pozinkované, HDG, nerezavějící ocel A4 & HCR) s továrním osvědčením o zkoušce 3.1 podle EN 10204 (třídy pevnosti: 5.8 až 10.9, A4-70, HCR-70 pro ≤ M20 & HCR-80 pro M24)
- Betonářská ocel B500B Ø 8 – Ø 25 mm
DIN 488-1:2009

Příslušenství:

- Vytlačovací pistole: DT300, DT380
- Adaptér AT300
- Statický směšovač



Tabulka 2

AT-HP® PLUS											
Závitová tyč		M8		M10		M12		M16		M20	
Materiál		Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70	Ocel 5.8	A4-70
Hloubky ukotvení [mm]	$h_{ef,min}$	60		60		70		80		90	
	$h_{ef,max}$	160		200		240		320		400	

Tabulka 3

Přípustná tahová / příčná zatížení [kN] pro jednotlivé hmoždinky ¹⁾²⁾³⁾ bez vlivu osových vzdáleností a vzdáleností od okrajů v betonu C20/25 pro hloubku ukotvení $h_{ef} = 8d$															
Hloubka ukotvení 8d [mm]		h_{ef}	64		80		96		128		160		192		
Popraskaný beton		C20/25	N_{prip}	-	-	-	-	6,0	6,0	10,7	10,7	-	-	-	-
			V_{prip}	-	-	-	-	12,1	12,1	21,4	21,4	-	-	-	-
Nepopraskaný beton			N_{prip}	7,7	7,7	11,4	11,4	15,5	15,5	24,5	24,5	35,9	35,9	48,2	48,2
			V_{prip}	5,1	6,0	8,6	9,2	12,0	13,7	22,3	25,2	34,9	39,4	50,3	56,8
Příp. ohybové momenty [kN]			M_{prip}	10,9	11,9	21,1	24,3	37,7	42,1	95,4	106,7	186,3	207,9	320,6	359,0

¹⁾ Při interakci tahu a příčných zatížení (rameno páky) a rovněž u hmoždinkových skupin a/nebo okrajového vlivu je třeba provést dimenzování podle EOTA TR 029 nebo CEN/TS 1992-4-5 za zohlednění klasifikace ETA-19/0265.

²⁾ Údaje zatížení zohledňují v klasifikaci ETA uvedené dílčí součinitele bezpečnosti odporů a rovněž dílčí součinitel bezpečnosti vlivů $\gamma_f = 1,4$. U uvedených hodnot se vychází z nevztuženého, resp. normálně vztuženého betonu se vzdáleností výztužných tyčí $s \geq 15$ cm nebo $s \geq 10$ cm při průměru výztužné tyče $d_s \leq 10$ mm.

³⁾ Údaje zatížení platí pro teplotní rozsah od -40 °C do +40 °C (max. krátkodobá teplota +40 °C a maximální dlouhodobá teplota +24 °C).

Simpson Strong-Tie GmbH Německo • Rakousko • Itálie • Jihovýchodní Evropa

Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tel.: +49 6032 8680-0 • Technická podpora: +49 6032 8680-122

Simpson Strong-Tie Switzerland GmbH Švýcarsko (c/o S&P Clever Reinforcement Company AG)

Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tel.: +41 56 535 66 85 • Mobil: +41 79 328 78 91

GET CONNECTED