

Šroub do betonu THD

pro účinné a výkonné kotvení



Pro kotvení do
popraskaného a
nepopraskaného
betonu



Efektivní montáž prostřednictvím funkčně optimalizovaného hrotu závitu a zadního řezu s tvarovým stykem pro trvalé a spolehlivé upevnění.

Stavební materiály

Schváleno pro kotvení do:

- Beton C20/25 – C50/60 (popraskaný a nepopraskaný)

Vhodný také pro kotvení do plného zdiva a přírodního kamene

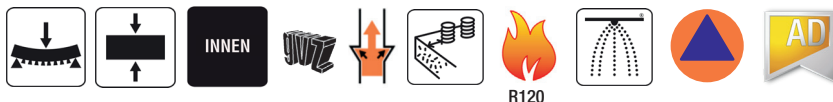
Provedení

THD8 – THD16: Ocel, kalená, galvanicky pozinkovaná, modrá pasivovaná s tvarovanou pojistnou podložkou pro trvalé upevnění



Použití

- Ocelová a kovová konstrukce (konzoly, patní a hlavové desky, rámové prvky)
- Dřevěné konstrukce (připojení dřevěných spojovacích prvků na beton / zdivo)
- Skladové regály, ochrana proti nárazům
- Zábradlí, vrata, schody, nosné konstrukce fasád
- Kabelové žlaby, trubkové instalace, montážní lišty
- Markýzy, přístřešky, satelitní zařízení
- Dočasná upevnění (např.: Podpěry bednění, jištění proti pádu, lešení)



Vlastnosti

- Prostřední oblast zatížení: THD8 – THD16 beton s trhlinami
C20/25: $N_{přip} = 2,4 - 9,9 \text{ kN}$ / $V_{přip} = 8,3 - 27,3 \text{ kN}$,
beton bez trhlin C20/25: $N_{přip} = 3,0 - 11,9 \text{ kN}$ /
 $V_{přip} = 8,3 - 33,3 \text{ kN}$
- Samofezný šroub do betonu
- Ozubený, funkčně optimalizovaný hrot závitů
- Efektivní šroubovací chování, snadná montáž, možnost okamžitého zatížení
- Lehký a snadno demontovatelný
- Jmenovitý průměr = průměr vyvrtaného otvoru
- Malé osové vzdálenosti a vzdálenosti od okraje
- Účinky požáru R30 - R120
- Sprinklerové systémy: Splňuje požadavky normy VdS CEA 4001
- Použití v krytech podle směrnic civilní ochrany a pomoci při katastrofách
- Software pro dimenzování ukotvení Anchor Designer™

Technické údaje

Označení	Č. výr.	pov. zatížení v C20/25 **	Ø vyvrtaného otvoru x hloubka vrtání	max. tloušťka sevržení	Průchozí otvor v áštavbovém dílu	jmen. průměr závitů	Pohon	Hloubka zašroubování	Délka těla	Obalová jednotka
		$N_{přip} / V_{přip}$	$d_o \times v_t$	$t_{fx, max}$	$d_f \leq$	d_s	Vel.	$v_{jmen} \geq$	L	-
		[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	-	[mm]	[mm]	[ks]
THD8 x 70/5	THD08070	$N_{přip} = 2,4 \text{ kN}$ $V_{přip} = 8,3 \text{ kN}$	Ø 8 x 75	5	Ø 12	Ø 10,3	Vel. 13	65	70	50
THD8 x 80/15	THD08080			15					80	50
THD8 x 100/35	THD08100			35					100	50
THD8 x 120/55	THD08120			55					120	50
THD8 x 140/75	THD08140			75					140	50
THD8 x 160/95*)	THD08160			95					160	50
THD10 x 80/5	THD10080	$N_{přip} = 3,0 \text{ kN}$ $V_{přip} = 13,0 \text{ kN}$	Ø 10 x 85	5	Ø 14	Ø 12,5	Vel. 15	75	80	50
THD10 x 90/15	THD10090			15					90	50
THD10 x 100/25	THD10100			25					100	50
THD10 x 120/45	THD10120			45					120	50
THD10 x 140/65	THD10140			65					140	50
THD10 x 160/85*)	THD10160			85					160	50
THD10 x 170/95*)	THD10170			95					170	50
THD12 x 110/15	THD12110	$N_{přip} = 4,8 \text{ kN}$ $V_{přip} = 18,0 \text{ kN}$	Ø 12 x 105	15	Ø 16	Ø 14,4	Vel. 18	95	110	20
THD12 x 130/35	THD12130			35					130	20
THD16 x 130/15	THD16130	$N_{přip} = 9,9 \text{ kN}$ $V_{přip} = 27,3 \text{ kN}$	Ø 16 x 130	15	Ø 22	Ø 19,6	Vel. 24	115	130	10
THD16 x 150/35	THD16150			35					150	10

*) K dodání na vyžádání s velkou podložkou podle DIN 440 R, resp. DIN 1052.

**) Přípustná zatížení platí pro jednotlivé hmoždinky v betonu s trhlinami bez vlivu osových vzdáleností a vzdáleností od okrajů.

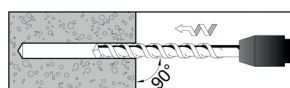
Při interakci tahových a příčných zatížení (rameno páky) a rovněž u hmoždinkových skupin a/nebo okrajového vlivu je třeba provést dimenzování podle ETAG 001, příloha C, metoda měření A s přihlédnutím ke klasifikaci ETA-12/0060. Údaje zatížení zohledňují v klasifikaci ETA uvedené dílčí součinitele bezpečnosti odporů a rovněž dílčí součinitel bezpečnosti vlivů $v_{f_e} = 1,4$.

U uvedených hodnot se vychází z nevyztuženého, resp. normálně vyztuženého betonu se vzdáleností výztužných tyčí $s \geq 15 \text{ cm}$ nebo $s \geq 10 \text{ cm}$ při průměru výztužné tyče $d_{s1} \leq 10 \text{ mm}$.

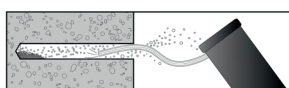
Montáž

THD8: Tangenciální rázový utahovák s $T_{SD} \leq 200 \text{ Nm}$

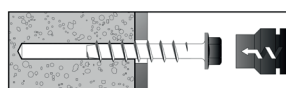
THD10 - THD16: Tangenciální rázový utahovák s $T_{SD} \leq 515 \text{ Nm}$



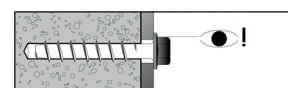
1. Provedte vrtaný otvor



2. Vyvrtaný otvor vyčistěte



3. Provedte zašroubování



4. Vizuální kontrola