**Technical Sheet**

POLYGPG WINTER
**pojicí malta Winter**

POLY-GPG® WINTER je výkonný systém vstřikování malty na bázi vinylesterové pryskyřice schválený pro ukotvení v nepopraskaném betonu C20/25 - C50/60.




# Features

## materiály

- Polyesterová pryskyřice bez styrenu.
- Závitová tyč: pozinkovaná ocel a nerezová ocel A4-70.

**Provedení**

- POLY-GPG WINTER Kartuše
  **420 ml (č. výr.: POLYGPGW420G-CZ)**
- Běžně prodejné závitové tyče M8 - M24 (galvanicky pozinkované, HDG, nerezavějící ocel A4 & HCR) s třídou pevnosti: 4,6 až 12,9 / A4-50,-70 & -80 / HCR-70,& -80) s továrním osvědčením o zkoušce 3.1 podle EN 10204
- Betonářská ocel B500B Ø 8 – Ø 25 mm DIN 488-1:2009

## Výhody

- Styrene free
- For use down to -20 degrees
- Non-flammable

# Applications

## Stavební materiály

- Beton C20/25 – C50/60 (nepopraskaný)
  → Vhodné i pro přírodní kámen s hustou strukturou

## Typická použití:

- Ocelová a kovová konstrukce (konzoly, patní a hlavové desky, zdivo v rámové konstrukci atd.)
- Zábradlí, vrata, schody
- Kabelové trasy / trubkové instalace
- Fasádové spodní konstrukce
- Návazná výztuž
- Smykové zásuvné trny

**Technical Sheet**

POLYGPG WINTER
**pojicí malta Winter**

# Technical Data

## References

| Reference | Chemical fixings rozměry | | |
|---|---|---|---|
| | Info výrobek | | |
| | Content[ml] | hmotnost[kg] | množství[pcs] |
| POLYGPGW420G-CZ | 420 | 0.88 | 12 |

## Design resistance – Tension – NRd [kN] – Carbon steel 5.8

| Reference | Chemical fixings Loads | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Design resistance – NRd – uhlíková ocel 5.8[kN] | | | | | | | |
| | neporušený beton | | | | | | | |
| | $h_{ef}$ = 8d | | | | $h_{ef}$=12d | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 |
| POLY-GPGW + LMAS M8 | 6.3 | 6.3 | 6.3 | 6.3 | 9.4 | 9.4 | 9.4 | 9.4 |
| POLY-GPGW + LMAS M10 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 14.7 | 14.7 | 14.7 | 14.7 |
| POLY-GPGW + LMAS M12 | 13.1 | 13.1 | 13.1 | 13.1 | 19.6 | 19.6 | 19.6 | 19.6 |
| POLY-GPGW + LMAS M16 | 19.9 | 19.9 | 19.9 | 19.9 | 29.9 | 29.9 | 29.9 | 29.9 |
| POLY-GPGW + LMAS M20 | 28.7 | 28.7 | 28.7 | 28.7 | 43.1 | 43.1 | 43.1 | 43.1 |
| POLY-GPGW + LMAS M24 | 37.9 | 37.9 | 37.9 | 37.9 | 56.8 | 56.8 | 56.8 | 56.8 |

Concrete :
1. The design loads have been calculated using the partial safety factors for resistances stated in ETA-approval(s). The loading figures are valid for unreinforced concrete and reinforced concrete with a rebar spacing s ≥ 15 cm (any diameter) or with a rebar spacing s ≥ 10 cm, if the rebar diameter is 10mm or smaller.
2. The figures for shear are based on a single anchor without influence of concrete edges. For anchorages close to edges (c ≤ max [10 hef; 60d]) the concrete edge failure shall be checked per ETAG 001, Annex C, design method A.
3. Concrete is considered non-cracked when the tensile stress within the concrete is\sigmaL +\sigmaR ≤ 0. In the absence of detailed verification\sigmaR = 3 N/mm² can be assumed (\sigmaL equals the tensile stress within the concrete induced by external loads, anchors loads included).

## Design resistance – Shear – VRd [kN] – Carbon steel 5.8

| Reference | Chemical fixings Loads | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Design resistance – VRd – uhlíková ocel 5.8[kN] | | | | | | | |
| | neporušený beton | | | | | | | |
| | $h_{ef}$ = 8d | | | | $h_{ef}$=12d | | | |
| | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 | C20/25 | C30/37 | C40/50 | C50/60 |
| POLY-GPGW + LMAS M8 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| POLY-GPGW + LMAS M10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| POLY-GPGW + LMAS M12 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 | 16.8 |
| POLY-GPGW + LMAS M16 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 | 31.2 |
| POLY-GPGW + LMAS M20 | 48.8 | 48.8 | 48.8 | 48.8 | 48.8 | 48.8 | 48.8 | 48.8 |
| POLY-GPGW + LMAS M24 | 70.4 | 70.4 | 70.4 | 70.4 | 70.4 | 70.4 | 70.4 | 70.4 |

# Installation

## Doby zpracování / vytvrzování

| Teplota součásti „T“ | Doba zpracování | Doba vytvrzování* |
|---|---|---|
| -20 °C ≤ T °C < -10°C | **≤ 4 h** | **≥ 24 hod.** |
| -10°C ≤ T °C < 0°C | ≤ 45 min | **≥ 16 hod.** |
| 0 °C ≤ T °C < +10°C | ≤ 15 min | ≥ 2:30 hod. |
| +10°C ≤ T °C ≤ +20°C | ≤ 5 min | ≥ 60 min |
| +20°C ≤ T °C ≤ +30°C | ≤ 3 min | ≥ 30 min |
| +30 °C ≤ T °C ≤ +40 °C | ≤ 2 min | ≥ 20 min |

*** Ve vlhkých/mokrých vrtaných otvorech je třeba doby vytvrzování zdvojnásobit.**
**Kotva se smí zatížit teprve po ukončení doby vytvrzování. Teplota kartuše: ≥ +20°C**



Copyright by Simpson Strong-Tie®