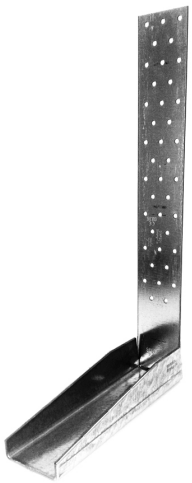
Technical Sheet

HD2P

Dvojitá tažná kotva HD2P

Dvoudílné tažné kotvy mají velké množství možných kombinací. Celkem 46 variant kombinací. Jak je možné vidět hledíme na individuální potřeby a pro každý problém najdeme vhodné optimální řešení.
Ve spodní části jsou přizpůsobeny pro různé velikosti zatížení a potřebnou vzdálenost mezi otvory pro šrouby.
Například, u tažné kotvy HDBU379, vhodné posunutí ve vztahu k stěnovým prvkům s prefabrikované montážní roviny, vzdálenost otvoru pro šroub do asi 60 mm dovnitř.



Features

Materiál

<u>Kvalita oceli:</u>
S 250 GD+Z 275 dle norem DIN EN
<u>Ochrana proti korozi</u>:
275 g/m pozinkováno z obou stran cca 20mm

Výhoda

- Instalace základny na místě montáže, nenarušuje dopravu vyčnívajícími kovovými díly a snižují riziko zranění.

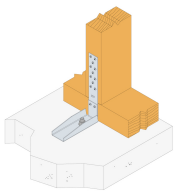
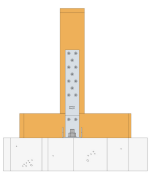
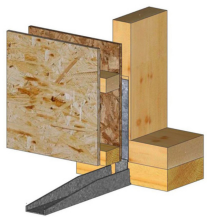
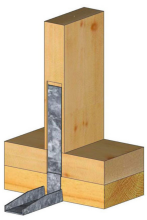
Applications

Použitelné materiály

Beton, ocel, dřevo, dřevěné výrobky

Oblast použití

- Dvoudílné tažné kotvy mají velké množství možných kombinací. Celkem 46 variant kombinací.
- Jak je možné vidět, hledíme na individuální potřeby a pro každý problém najdeme vhodné optimální řešení.

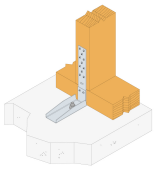


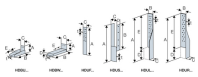

Technical Sheet

HD2P

Dvojitá tažná kotva HD2P

Technical Data





Rozměry a typické hodnoty

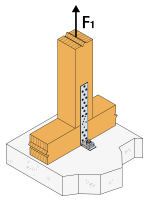
Reference	konektor rozměry										
	ostatní	rozměry výrobku[mm]						nosník	příruba B		otvory
	hmotnost[kg]	A[mm]	B[mm]	C[mm]	d[mm]	E[mm]	Tloušťka[mm]	kulatý Ø[mm]	kulatý Ø[mm]	kulatý množství	průměr[mm]
HDUF250G	0.15	250	-	40	-	-	2	11	-	-	-
HDUF400G	0.35	400	-	60	-	-	2	40	-	-	-
HDUL380G	0.44	380	53	55	65	315	2	20	-	-	-
HDUR380G	0.44	380	53	55	65	315	2	20	-	-	-
HDUL465G	0.54	465	53	55	150	315	2	20	-	-	-
HDUR465G	0.54	465	53	55	150	315	2	20	-	-	-
HDUF40XG	-	≥250 **	-	40	-	-	2	>11	-	-	-
HDUF60XG	-	≥250 **	-	60	-	-	2	>20	-	-	-
HDBU163G	0.55	65	163	40	-	50	3	-	2	1.0	13
HDBU220G	0.9	65	220	54	-	55	4	-	5	1.0	18
HDBU379G	2	65	379	40	-	114	4	-	2	1.0	18
HDBW60G	0.45	82	65	50	15	27	2	-	2	1.0	13.5
HDBW160G	1.2	65	160	50	15	27	2	-	2	1.0	13.5
HDBW200G	2	65	222	60	20	37	2	-	5	1.0	17.5
HD2P60G	1.5	400/65*	220	60/54*	-	55	2/4	40	-	1.0	17.5
HD2P-U379S80	2.7	348/84	379	80/74	-	55	2/4	32	-	1.0	17.5

Produkty s HDU ,HDB musí být spojeny k základům zadaným počtem e-Jot šroubů JT2-3 / 5,5x25.
Produkt HD2P60G se skládá z horní části HDUF400G a spodní části HDBU220G,
Produkt HD2PL40G se skládá z horní části HDUF250G a spodní části HDBU379G.
* Hmotnost horní/spodní část
Spodní části HDBU ... spolu s podložkami US40 / 50 / 10G používají u dolní části HDBU220G a HBDU379G s U-disk US50 / 50 / 8G..
Tyto podložky a e-jot šrouby je nutné objednat zvlášť.
** Doba k zákazníkovi

Technical Sheet

HD2P

Dvojitá tažná kotva HD2P



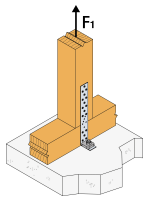
Kapacita při plném zahřebíkování

Reference	Holdowns únosnost výrobek capacities - formulas Characteristic capacities - dřevo C24 $R_{1,k}$	
	full nailing	partial nailing
HDUF250G	min. (9 x Rlat.k; 17.8/kmod)	min. (n x Rlat.k; 17.8/kmod)
HDUF400G	min. (29.3 x Rlat.k; 26.7/kmod)	min. (n x Rlat.k; 26.7/kmod)
HDUL380G	min. (11.7 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)	min. (8.1 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)
HDUR380G	min. (11.7 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)	min. (8.1 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)
HDUL465G	min. (11.7 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)	min. (8.1 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)
HDUR465G	min. (11.7 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)	min. (8.1 x Rlat.k; 21.4 x Rax.k)
HDUF40XG	min. (n x Rlat.k; 17.8/kmod)	min. (n x Rlat.k; 17.8/kmod)
HDUF60XG	min. (n x Rlat.k; 26.7/kmod)	min. (n x Rlat.k; 26.7/kmod)

n = nef podle ES5, tabulky 8.1;
Rlat.k = charakteristická odolnost CNA hřebíku na střih
Rax.k = charakteristická únosnost CNA hřebíku na výtažnost
* při použití CNA4,0x50
** plné přibití 20 CNA hřebíky
*** částečné přibití 14 CNA hřebíky
Nízké hodnoty horní a dolní části
Kotevní šroub důkazy o síle faktoru šroubů F1.dx.

Technical Sheet

HD2P
Dvojitá tažná kotva HD2P



Product capacities - Lower part

Reference	Holdowns únosnost výrobek capacities - formulas počet of Fasteners			
	R1,k lower part	Bolt Factor	počet of Fasteners	
			typ	Self-tapping šrouby
HDBU163G	12.8/kmod	1.55	M12	2
HDBU220G	19.2/kmod	1.4	M16	3
HDBU379G	12.8/kmod	1.46	M16	2
HDBW60G	12.8/kmod	2	M12	2
HDBW160G	12.8/kmod	1.24	M12	2
HDBW200G	19.2/kmod	1.23	M16	3
HD2P60G	min. (n x Rlat.k; 19.2/kmod)	1.4	M16	3
HD2P-U379S80	min. (ntot x 0.691 x Rlat.k ; 30.0/kmod)**	1.17	M16	5

n = nef according to EC5, Table 8.1;
Rlat.k = characteristic capacity of the CNA nail on shearing
Rax.k = characteristic capacity of the CNA nail for pulling out
* with CNA4.0x50
** n = total number of nails. Fill nail holes symetrically starting from top and bottom rows
The small value of upper and lower part is decisive.
The anchor bolt must be detected for a tensile force of F1.d x factor bolts.

Kombinace

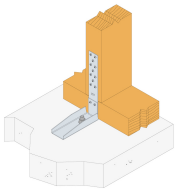
Reference	Holdowns únosnost Vertical parts									
	HDUF250G	HDUF400G	HDUS336G	HDUS348-80G	HDUL380G	HDUR380G	HDUL465G	HDUR465G	HDUF40XG	HDUF60XG
HDBU163G	y	y	y	-	y	y	y	y	S	-
HDBU220G	-	HD2P60G	-	-	y	y	y	y	-	S
HDBU379G	HD2PL40G	y	y	-	y	y	y	y	S	S
HDBW60G	y	y	y	-	y	y	y	y	S	-
HDBW160G	y	y	y	-	y	y	y	y	S	-
HDBW200G	-	y	y	-	y	y	y	y	-	S

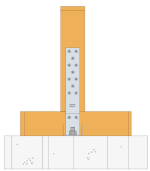
y = horní a dolní části jsou zabaleny odděleně (a pořadí)
S = horní části jsou vyráběny na přání zákazníka v příslušné délky
HD2P60G, HD2PL40G = jsou dodávány v sadách, nebo jako horní a spodní části

Installation

spojovací prostředky

Jsou připevněny hřebíky CNA4,0xℓ nebo CSA5,0xℓ šrouby.





Copyright by Simpson Strong-Tie®